Trafö logistic systems –
Genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst

Projektdaten

Baujahr	2016
Lagerlänge	58 m
Lagerbreite	6,8 m
Lagerhöhe	13 m
Palettenformat	2.600 x 6.100 mm
Anzahl Lagerplätze	360
Nutzlast / Lagerplatz	5.000 kg
Regalbediengeräte	1
Stationen	2

Lagersysteme

Lagergut jeder Art gehört zu unserem Produktportfolio. Systemausführung, Formatgrößen und Nutzlasten können bei allen Systemen individuell angepasst werden.

Zusätzlich stehen Ihnen Optionen zur Verfügung, die das Lager perfekt auf Ihren besonderen Einsatzfall abstimmen.

Blechlager

Langgutlager

Maßgeschneiderte Lösungen

Regalbediengeräte

IHR KOMPETENTER PARTNER FÜR

- Komplettanlagen
- Anlagenkomponenten
- Modernisierung
- Service

www.trafoe-logistic.de

Trafö logistic systems GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 80
D-97922 Lauda-Königshofen

Tel.: +49 9343 7900-0
E-Mail: verkauf@trafoe-logistic.de
Web: www.trafoe-logistic.de

Lagertechnik und Automatisierung

Blechlager

Für jede Anforderung Ihre maßgeschneiderte Lösung

www.trafoe-logistic.de

PLANUNG
FERTIGUNG
MONTAGE
INBETRIEBNAHME
SERVICE

Kompakt und leistungsstark –
Für eine optimale Auslastung

Ihre Vorteile

- Höchste Wirtschaftlichkeit
- Schnelle Zugriffszeiten
- Sicherung der Lieferfähigkeit
- Zeit- und Geldersparnis

Die Besonderheit des Lagersystems ist die Größe der Systempaletten.
Es können Bleche im Format von bis zu 2.600 x 6.100 mm und max. 5.000 kg eingelagert werden.

Beschreibung

Das Unternehmen Rostfrei Stahl Geiswind GmbH kann bereits auf fast 50 Jahre Erfahrung im Bereich von geschnittenen Blechen aus rost-, säure- und hitzebeständigen CR-Ni-Stählen zurückblicken. Heute ist das Unternehmen nach wie vor in Familienhand und der einzige konzernunabhängige Schneidbetrieb dieser Größenordnung in Deutschland.

Rostfrei Stahl investierte 2016 in die Erweiterung der Produktionsbereiche und installierte ein vollautomatisches Blechlagersystem. Die Herausforderung lag in den zu lagernden Blechformaten mit einer Größe bis zu 2.600 x 6.100 mm.

Mit einer Länge von 58 m und einer Gesamthöhe von 13 m, bietet das einzeilige Lagersystem mit 360 Lagerplätzen eine Gesamtkapazität von rund 1.800 Tonnen Material. Das Regalbediengerät, ausgestattet mit einigen elektronischen Helfern und einer von Trafö eigens entwickelten Lastaufnahmevorrichtung, versorgt die Ein- und Auslagerstationen mit den Systempaletten. Diese können nun Bleche mit einer Größe von bis zu 2.600 x 6.100 mm aufnehmen und mit jeweils 5.000 kg beladen werden. Beide Stationen der Anlage sind als Verfahrwagen ausgelegt und können zum Be- und Entladen genutzt werden. Ein integriertes Wiegesystem in den Stationen erfasst vollautomatisch das Gewicht der eingelagerten Produkte und meldet diese an Steuerung und Software.

Steuerungs- und Softwarelösungen

Das Lagerverwaltungssystem ist die Kommandozentrale der Anlage. Es steuert sämtliche Bewegungen des Regalbediengerätes und koordiniert alle Abläufe der Anlage. Das System verfügt über eine spezielle Inventurfunktion, die es durch die Wiegetechnik in den Stationen ermöglicht eine automatische Inventur durchzuführen.

Alle Daten werden über eine Schnittstelle zum ERP-System ausgetauscht. Die intuitive Softwareoberfläche, installiert auf Touchscreen Terminals, dient der Bedienung der Anlage. Materialbuchungen, Bedarfsanforderungen sowie der aktuelle Status des Lagers können an jedem der Terminals angefragt werden. Der modulare Aufbau der Softwarestruktur bietet für verschiedenste Anwendungen eine optimale Lösung und kann durch Verwendung einzelner Bausteine jederzeit ergänzt und erweitert werden.

TRAFÖ logistic systems

www.trafoe-lagersysteme.de