

Lagertechnik und Automatisierung Blechlager



Blechlager



Langgutlager



Maßgeschneiderte Lösungen



Regalbediengeräte

PORTFOLIO

Lagergut jeder Art gehört zu unserem Produktportfolio.

Systemausführung, Formatgrößen und Nutzlasten können bei allen Systemen individuell angepasst werden.

Zusätzlich stehen Ihnen Optionen zur Verfügung, die das Lager perfekt auf Ihren besonderen Einsatzfall abstimmen.

Ihr kompetenter Partner für maßgeschneiderte Lösungen:

- Komplettanlagen
- Anlagenkomponenten
- Modernisierung
- Service



TRAFÖ logistic systems GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 80
D-97922 Lauda-Königshofen

verkauf@logistic-systems.de
www.trafoe-logistic.de

Telefon +49 9343 7900-0

Erfahrung. Lösungen. Individuell.

www.trafoe-logistic.de



BLECHLAGER

TRAFÖ logistic systems –
Genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst

- Planung
- Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Service

Ihre Vorteile:

- Höchste Wirtschaftlichkeit
- Schnelle Zugriffszeiten
- Sicherung der Lieferfähigkeit
- Zeit- und Geldersparnis



In der Unternehmensgeschichte von Trafö ist es das bis jetzt größte Blechlagersystem, das realisiert wurde. Nach der zweiten Ausbaustufe stehen 1.050 Lagerplätze mit einer Gesamtlagerkapazität von weit über 3.100 t Material zur Verfügung.

15 Bedienterminals (HMI) sorgen für die schnelle Kommunikation zwischen den Bedienern und dem Logistiksystem. Diese Schnittstellen sorgen für die reibungslose digitale Abstimmung zwischen Mensch, Lagersystem und Maschine.



Projektbeschreibung

Die Firma Hauser ist europaweit ein erfolgreicher Komplettanbieter für Kühlmöbel und Kältetechnik. Kühlmöbel für den Lebensmittelhandel, Verbundanlagen, System- und Regelungstechniken sowie vieles mehr in jeder Größenordnung bestimmen das Produktportfolio von Hauser. Am Standort Kaplice in Tschechien, wurde nun ein gigantisches Anlagenprojekt samt Blechlagersystem errichtet und in Betrieb genommen. Das Blechlager erreicht mit einer Länge von ca. 134 m und einer Höhe von 6 m rund 1.050 Lagerplätze und kommt damit auf eine Lagerkapazität von weit über 3.100 Tonnen Material.

Die Systempaletten sind für das Format 4.000 x 1.500 mm und einer Nutzlast von 3.000 kg ausgelegt. Das Besondere sind zwei Regalbediengeräte, die mit einer Spitzengeschwindigkeit von bis zu 3,5 m pro Sekunde das Lager und die Maschinen versorgen. Dabei werden rund 700 Fahraufträge pro Tag vom Gesamtsystem geleistet. Die hoch komplexe Fertigungsstrategie bei Hauser erfordert den Einsatz verschiedener Stationslösungen.

19 Stationen, wie z.B. Ein- und Auslagerstationen oder Schnellwechselsysteme, gewährleisten die Versorgung der 17 angeschlossenen Maschinen, sorgen für einen enorm schnellen Materialwechsel an den Anlagen und reduzieren die Wechselzeiten auf ein Minimum. Halbfertige Teile, die automatisch von den Maschinen zurück gelagert werden, werden durch eine speziell entwickelte Drehvorrichtung oder Wendeeinheit für die nachfolgenden Prozesse vorbereitet.

Projektdaten Blechlager

Baujahr	2017
Lagerlänge	134 m
Lagerbreite	7,4 m
Lagerhöhe	6 m
Palettenformat	4.000 x 1.500 mm
Anzahl Lagerplätze	1.050 Stück
Nutzlast je Lagerplatz	3.000 kg
Anzahl Regalbediengeräte	2 Stück
Anzahl Stationen	19 Stück

Steuerungs- und Softwarelösung

Die zentrale Einheit, die alle Prozesse der Lagertechnik steuert, koordiniert und überwacht, ist die Lagerverwaltungssoftware. Im Detail abgestimmt auf die einzelnen Fertigungsprozesse bei Hauser bildet der Lagerverwaltungsrechner die Kommandozentrale des Blechlagers. 15 Terminals (HMI) sorgen für die nötige Kommunikation zwischen den Bedienern und dem Logistiksystem. Schnittstellen zu einzelnen Anlagen sorgen für die reibungslose „digitale Abstimmung“ zwischen Mensch, Lager und Maschine.