TRAFÖ
logistic systems

Blechlager

Langgutlager

Maßgeschneiderte Lösungen

Regalbediengeräte

PORTFOLIO

Lagergut jeder Art gehört zu unserem Produktportfolio.

Systemausführung, Formatgrößen und Nutzlasten können bei allen Systemen individuell angepasst werden.

Zusätzlich stehen Ihnen Optionen zur Verfügung, die das Lager perfekt auf Ihren besonderen Einsatzfall abstimmen.

Ihr kompetenter Partner für maßgeschneiderte Lösungen:

- Komplettanlagen
- Anlagenkomponenten
- Modernisierung
- Service

TRAFÖ logistic systems GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 80
D-97922 Lauda-Königshofen

verkauf@logistic-systems.de
www.trafoe-logistic.de

Telefon +49 9343 7900-0

TRAFÖ
logistic systems

Lagertechnik und Automatisierung
Langgutlager

Erfahrung. Lösungen. Individuell.

www.trafoe-logistic.de

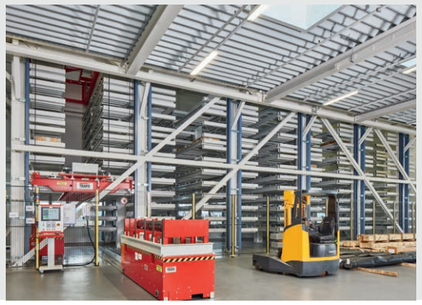
LANGGUTLAGER

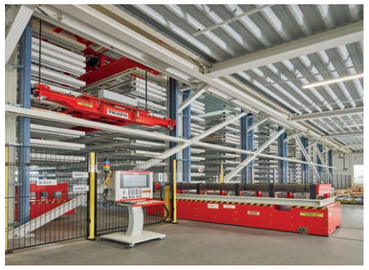
TRAFÖ logistic systems –
Genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst

- Planung
- Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Service

Ihre Vorteile:

Höchste Wirtschaftlichkeit
Schnelle Zugriffszeiten
Sicherung der Lieferfähigkeit
Zeit- und Geldersparnis





Projektbeschreibung

Die Firma Müller Präzision GmbH in Cham ist im gesamten Spektrum der spanenden Metallverarbeitung tätig. Produziert wird im Hause auf hohem Qualitätsniveau. Für die besonderen Anforderungen des modernen Produktionsbetriebs wurde eine vollautomatische Lagerlösung für das Rohmaterial in Form von Bunden realisiert. Der freistehende Regalstahlbau ist in zwei Lagerzeilen mit je 6 Regalgassen aufgeteilt und beinhaltet 303 Lagerplätze. Die Nutzlast pro eingelagerter Kassette beträgt 3.000 kg. Das entspricht einer Gesamtkapazität von rund 910 Tonnen Material auf einer Fläche von nur 230 m².

Eine technische Meisterleitung der Anlage ist das oben fahrende Regalbediengerät. Es kann mit einer speziellen Verfahreinrichtung beide Regalzeilen innerhalb einer Gasse bedienen und ermöglicht die extrem kompakte Bauweise. Über ein Teleskopiersystem auf der Hubtraverse werden die robusten Systemkassetten innerhalb der Anlage bewegt. Die Systemkassetten sind so konstruiert, dass die verschiedenen Materialien, wie Rohrbunde, Kisten und auch Europaletten sicher gelagert und transportiert werden können. Über einen Quer-Fahrwagen im überdachten Außenbereich wird das Lagersystem beladen. Abgesichert über Sicherheits-Laserscanner verfährt der Wagen voll automatisch in diesem Bereich. Ein zusätzlicher Längs-Fahrwagen stellt die angeforderten Kassetten mit dem benötigten Material innerhalb der Produktion bereit.

Projektdaten
Langgutlager

Baujahr	2017
Lagerlänge	25 m
Lagerbreite	8,5 m
Lagerhöhe	9 m
Anzahl Lagerplätze	303 Stück
Nutzlast je Lagerplatz	3 t
Nutzlast Lagerplatz gesamt	909 t
Anzahl Regalbediengeräte	1 Stück
Anzahl Stationen	2 Stück

Steuerungs- und Softwarelösung

Die zentrale Einheit, die alle Prozesse steuert, ist das Lagerverwaltungssystem (LVS). Eine intuitive Softwareoberfläche, installiert auf Touchscreen Terminals an den Stationen, dient der Bedienung der Anlage. Der Bediener kann über mobile Barcodescanner bereits auf dem Stapler oder an der Maschine Anforderungen für neues Material oder Leerkassetten an die Lagerverwaltung senden. In diesem Fall kommuniziert das Lagerverwaltungssystem mit dem Hostsystem und sorgt für ein zusätzliches Effizienz-Plus an der Anlage. Materialbuchungen, Bedarfsanforderungen sowie der aktuelle Status des Lagers, können weiterhin an jedem der Terminals eingesehen und ausgeführt werden. Die LVS-Kommandozentrale koordiniert alle Abläufe und Fahrbewegungen in der Anlage und übermittelt sämtliche Datenbestände an das übergeordnete ERP-System.