

Lagertechnik und Automatisierung Blechlager



Blechlager



Langgutlager



Maßgeschneiderte Lösungen



Regalbediengeräte

PORTFOLIO

Lagergut jeder Art gehört zu unserem Produktportfolio.

Systemausführung, Formatgrößen und Nutzlasten können bei allen Systemen individuell angepasst werden.

Zusätzlich stehen Ihnen Optionen zur Verfügung, die das Lager perfekt auf Ihren besonderen Einsatzfall abstimmen.

Ihr kompetenter Partner für maßgeschneiderte Lösungen:

- Komplettanlagen
- Anlagenkomponenten
- Modernisierung
- Service



TRAFÖ logistic systems GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 80
D-97922 Lauda-Königshofen

verkauf@logistic-systems.de
www.trafoe-logistic.de

Telefon +49 9343 7900-0

Erfahrung. Lösungen. Individuell.

www.trafoe-logistic.de



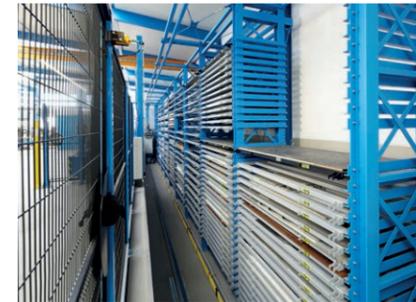
BLECHLAGER

TRAFÖ logistic systems –
Genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst

- Planung
- Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Service

Ihre Vorteile:

- Höchste Wirtschaftlichkeit
- Schnelle Zugriffszeiten
- Sicherung der Lieferfähigkeit
- Zeit- und Geldersparnis



Projektbeschreibung

Die Oswald Elektromotoren GmbH entwickelt und produziert Spezialmotoren für die Industrie in Miltenberg am Main schon über 100 Jahre. Im Zuge der Fertigungsoptimierung im Hause Oswald stand 2014 ein neues Projekt auf der Agenda des Unternehmens. 1.000 Tonnen Material in Form von Blech und Flachgut sollten vollautomatisch gelagert und verwaltet werden und somit die Effizienz der Fertigung steigern.

Die Herausforderung für die Logistikspezialisten bestand in den enorm eingeschränkten Platzverhältnissen. Auf nur 150 m² entstand ein einzeiliges Blechlagersystem mit einer Höhe von ca. 8 m und einer Gesamtkapazität von rund 1.000 Tonnen. Das Blechlagersystem wurde über zwei Ebenen errichtet um die geforderte Kapazität zu erreichen. Rund 180 Lagerplätze mit einer Nutzlast von 3.000 kg je Palette bevorraten Blech und Flachgüter in unterschiedlichster Qualität und Güte.

Eine Besonderheit der Anlage ist die variable Beladehöhe der Paletten. Eine Sicherheitseinrichtung auf dem Regalbediengerät erfasst bei jeder Ein- und Auslagerung die Beladehöhe der Palette, die anschließend durch das intelligente Lagerverwaltungssystem einem entsprechenden Lagerplatz zugeordnet wird. Somit können Beladehöhen von 70 mm bis zu 1.050 mm eingelagert werden.

Projektdaten

Einzeiliges Blechlager

| | |
|----------------------------|-----------|
| Baujahr | 2015 |
| Lagerlänge | 35,5 m |
| Lagerbreite | 6,7 m |
| Lagerhöhe | 8 m |
| Anzahl Lagerplätze | 173 Stück |
| Nutzlast je Lagerplatz | 3 t |
| Nutzlast Lagerplatz gesamt | 519 t |
| Anzahl Regalbediengeräte | 1 Stück |
| Anzahl Stationen | 5 Stück |

Steuerungs- und Softwarelösung

Die Zentrale der gesamten Anlagentechnik ist das Lagerverwaltungssystem. Das LVS sorgt für die automatische Verwaltung und Bereitstellung der Materialien an den Bearbeitungsmaschinen.

Eine intuitive Softwareoberfläche, installiert auf Touchscreen Terminals an den Stationen, dient der Bedienung der Anlage. Materialbuchungen, Bedarfsanforderungen sowie der aktuelle Status des Lagers können an jedem der Terminals eingesehen und ausgeführt werden.

Die LVS-Kommandozentrale koordiniert alle Abläufe und Fahrbewegungen in der Anlage und kommuniziert sämtliche Datenstände über eine Schnittstelle an das übergeordnete ERP-System.