

## Lagertechnik und Automatisierung Blechlager



Blechlager



Langgutlager



Maßgeschneiderte Lösungen



Regalbediengeräte

### PORTFOLIO

Lagergut jeder Art gehört zu unserem Produktportfolio.

Systemausführung, Formatgrößen und Nutzlasten können bei allen Systemen individuell angepasst werden.

Zusätzlich stehen Ihnen Optionen zur Verfügung, die das Lager perfekt auf Ihren besonderen Einsatzfall abstimmen.

### Ihr kompetenter Partner für maßgeschneiderte Lösungen:

- Komplettanlagen
- Anlagenkomponenten
- Modernisierung
- Service



TRAFÖ logistic systems GmbH & Co. KG  
Bahnhofstraße 80  
D-97922 Lauda-Königshofen

verkauf@logistic-systems.de  
www.trafoe-logistic.de

Telefon +49 9343 7900-0

**Erfahrung. Lösungen. Individuell.**

[www.trafoe-logistic.de](http://www.trafoe-logistic.de)



# BLECHLAGER

TRAFÖ logistic systems –  
Genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst

- Planung
- Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Service

### Ihre Vorteile:

- Höchste Wirtschaftlichkeit
- Schnelle Zugriffszeiten
- Sicherung der Lieferfähigkeit
- Zeit- und Geldersparnis



Die Besonderheit des Lagersystems ist die Größe der Systempaletten. Es können Bleche im Format von bis zu 2.600 x 6.100 mm und einem maximalen Gewicht von 5.000 kg eingelagert werden.



## Projektbeschreibung

Das Unternehmen Rostfrei Stahl Geiswind GmbH kann bereits auf fast 50 Jahre Erfahrung im Bereich von geschnittenen Blechen aus rost-, säure- und hitzebeständigen CR-Ni Stählen zurückblicken. Heute ist das Unternehmen nach wie vor in Familienhand und der einzige konzernunabhängige Schneidbetrieb dieser Größenordnung in Deutschland.

Rostfrei Stahl investierte 2016 in die Erweiterung der Produktionsbereiche und installierte ein vollautomatisches Blechlagersystem. Die Herausforderung lag in den zu lagernden Blechformaten. Die Systempaletten können Bleche mit einer Größe von bis zu 2.600 x 6.100 mm aufnehmen und mit jeweils 5.000 kg belastet werden. Mit einer Länge von 58 m und einer Gesamthöhe von 13 m, bietet das einzeilige Lagersystem mit 360 Lagerplätzen eine Gesamtkapazität von rund 1.800 Tonnen Material.

Das Regalbediengerät, ausgestattet mit einigen elektronischen Helfern und einer von Trafö eigens entwickelten Lastaufnahmeverrichtung, versorgt die Ein- und Auslagerstationen mit den Systempaletten. Beide Stationen der Anlage sind als Fahrwagen ausgelegt und können zum Be- und Entladen genutzt werden. Ein integriertes Wiegesystem in den Stationen erfasst vollautomatisch das Gewicht der eingelagerten Produkte und meldet diese an Steuerung und Software.

## Projektdaten Blechlager

Baujahr	2016
Lagerlänge	58 m
Lagerbreite	6,8 m
Lagerhöhe	13 m
Palettenformat	2.600 x 6.100 mm
Anzahl Lagerplätze	360 Stück
Nutzlast je Lagerplatz	5.000 kg
Anzahl Regalbediengeräte	1 Stück
Anzahl Stationen	2 Stück

## Steuerungs- und Softwarelösung

Das Lagerverwaltungssystem ist die Kommandozentrale der Anlage. Es steuert sämtliche Bewegungen des Regalbediengerätes und koordiniert alle Abläufe der Anlage. Das System verfügt über eine spezielle Inventurfunktion, die es durch die Wiegetechnik in den Stationen ermöglicht eine automatische Inventur durchzuführen. Alle Daten werden über eine Schnittstelle zum ERP-System ausgetauscht.

Die intuitive Softwareoberfläche, installiert auf Touchscreen Terminals, dient der Bedienung der Anlage. Materialbuchungen, Bedarfsanforderungen sowie der aktuelle Status des Lagers können an jedem der Terminals angefragt werden. Der modulare Aufbau der Softwarestruktur bietet für verschiedenste Anwendungen eine optimale Lösung und kann durch Verwendung einzelner Bausteine jederzeit ergänzt und erweitert werden.